

CHYTRÝ DESIGN



PRECIZNÍ DETAILY



EFEKTIVITA



KVALITA POVRCHU



JEDNODUCHÁ
MANIPULACE

Okenní projekt je vedle volby správného zařízení tím nejdůležitějším krokem k úspěšné výrobě oken. Náš tým vám doporučí nejvhodnější řešení pro vaši výrobu. Neustále vyvíjíme nová řešení odpovídající současným náročným požadavkům.

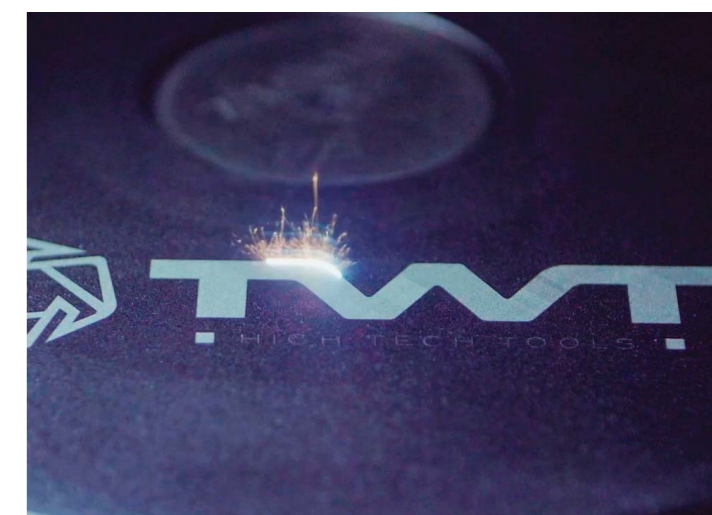
Tým firmy SOUKUP se zabývá vývojem okenního designu po dvě desetiletí a vždy reflektoval aktuální požadavky trhu, jak technické, tak i legislativní. Při svém vývoji se opírá o spolupráci s významným výrobcem okenních nástrojů TWT. TWT je pokračovatelem firem ZUANI, REKORD a GARNIGA, které spojuje nejen místo svého působení v italském Roveretu, ale zejména dlouholeté zkušenosti při výrobě nástrojů pro okna a dveře.

Nepřetržitý vývoj od roku 1972 přinesl TWT nová technická řešení pro nástroje na CNC obráběcí centra i klasické dřevoobráběcí stroje. Výrazným přínosem pro řízení kvality je certifikace standardu ISO 9001 a implementace standardu EN841-1 pro bezpečný nástroj.

Plně automatická výroba od projekce, CAD CAM výrobní operace pro montáž a testování dává nejvyšší možnou kvalitu nástrojů. Tým firmy SOUKUP a TWT jsou zaměřeni na požadavky zákazníků a při vývoji okenního produktu provádí zkoušky, tepelně izolační simulace, zátěžové testy nástrojů. Disponují znalostí o okenní konstrukci z mnoha zemí všech kontinentů.

LOGIFIX – NaDia

Upínací nástrojový systém LOGIFIX pracuje s tvarovými noži se samocentrováním bez použití přípravků při jeho výměně. Nůž je usazen v loži s dvojitým úhlem, aby docházelo lepšímu odvodu třísky a tím i snížení opotřebení bříty. LOGIFIX systém umožňuje použití různých tvarových nožů v jednom nástroji. Zvýšenou odolnost bříty je dodávána i revolučním nano-technologickým procesem nanosení diamantové vrstvy NaDia. Tato úprava přináší až o trojnásobné zvýšení životnosti nástrojů.



ZUANI

REKORD

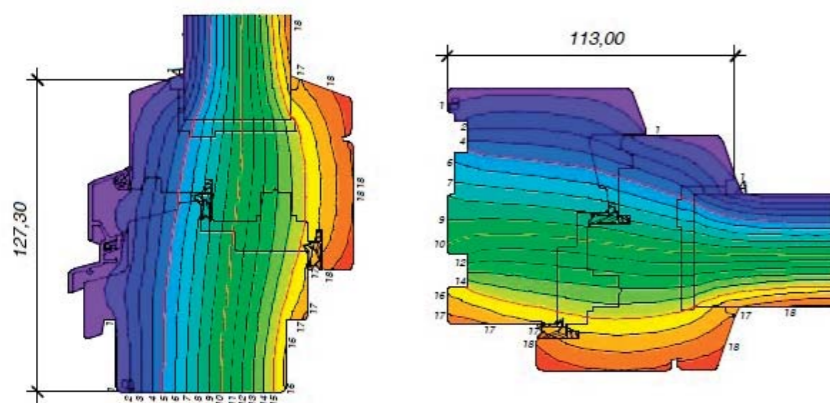
GARNIGA

IV 78 - 92

Na základě desetiletých zkušeností od prvního uvedení systému IV78-92 do praxe došlo k vylepšení, reflektující požadavky architektů, investorů a následně výrobců oken. Hlavním důvodem bylo doladění konstrukce okna, které bude v tloušťce 92 mm splňovat podmínky pro osazení do nízkoenergetických staveb a pasivních domů.

Jedná se zejména o maximální zúžení křídlových a rámových profilů pro snížení zastoupení dřeva v celkové ploše okna a maximalizace plochy zasklení. Řešeno je zamezení vnikání vlhkosti do konstrukce oken a celkové vzduchotěsnosti systému, která je důležitá pro strojové větrání a je prověřována Blower Door testem obálky stavby. Stranou nezůstalo ani osazení oken do stavby za použití prostředků pro utěsnění připojovací spáry.

- Zasklívací falc 21x22 mm pro vyšší povrchovou teplotu pro zasklívání s použitím předsazovací pásky nebo přímo.
- Maximální odsazení prvního těsnění od vnější kontury okna s využitím trapézového tvaru rámového falce pro zlepšení odvodu vody.
- Možnost použití profilace rámu s křídlovou okapnicí jako plnohodnotná alternativa okapnice Spree pro místa, kde není hliníkový profil akceptovatelný.
- Kovací polodrážka 30x12 mm (alternativně 24mm) s možností rozšíření na 35 mm u šířky 92 mm pro vysoce zatěžové skryté panty. Osa kování je 13 mm.
- výška vnitřní naléhávky 20 mm pro zamezení infiltrace vnitřní vlhkosti do meziokenního prostoru.
- Použití 2 stejných těsnění 5x12 mm pro vnitřní i středovou naléhávku a zatěsnění štulpu praporkovým těsněním s koncovkami s možností aplikace těsnění i pod lištu. Pro zvýšení odolnosti je možné ještě přidat 3. těsnění do vnějšího falce rámu.
- Ventilační otvory meziskelního prostoru řezané čepovacími nástroji o ploše 52 mm².
- Optimalizace vnějšku rámu pro zabudování do stavby a utěsnění připojovací spáry.

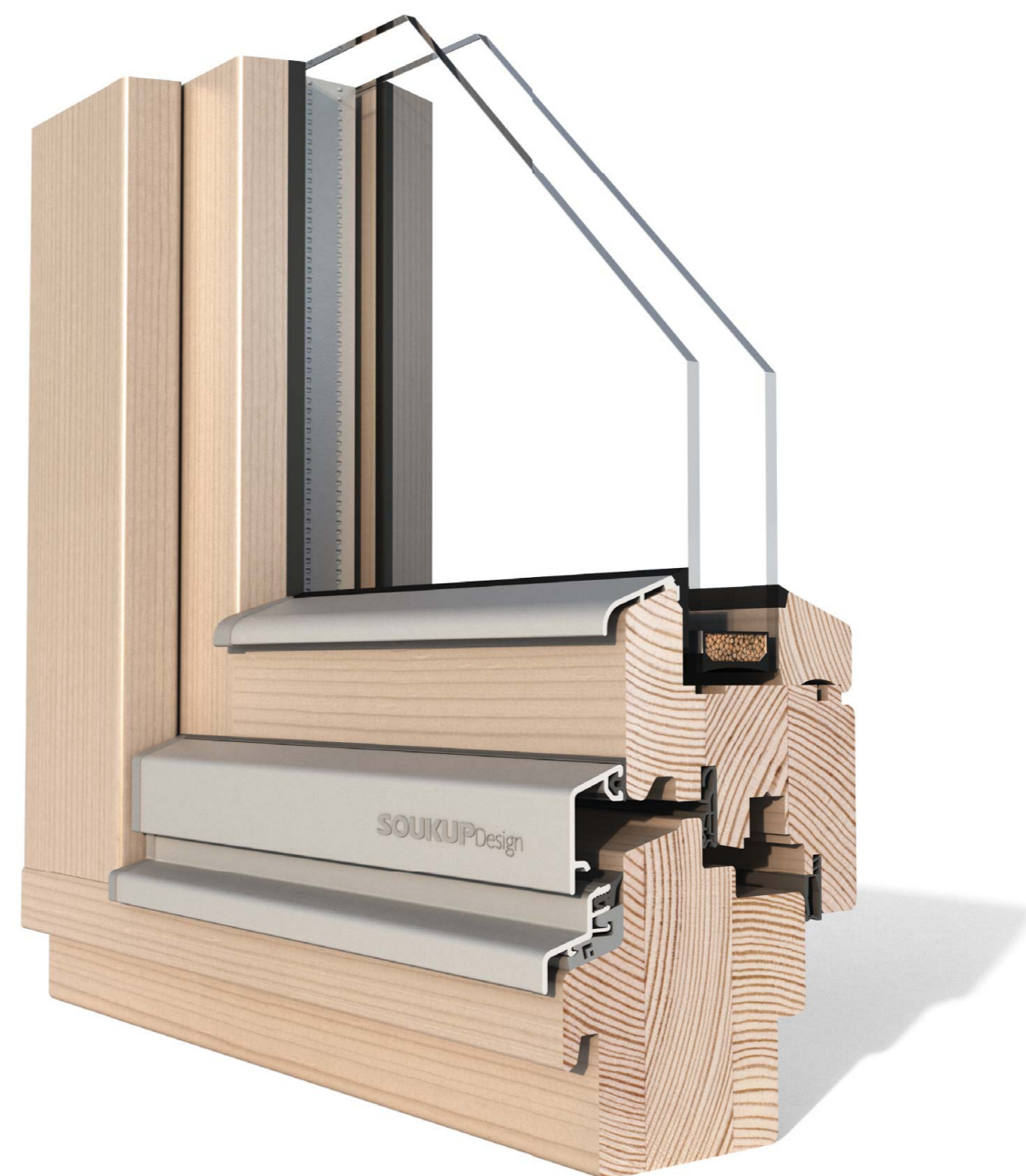


Simulace IV 92 dle ISO 10077/2 a 10077/1 - hodnoty rámu $U_f = 0,94$ a s okapnicí $U_f = 1,10$ W/m²K
 $U_w = 0,89$ W/m²K při $U_g = 0,7$ W/m²K s rámečky TGI / Termix (měkké dřevo)

Sestava nástrojů pro okna IV78 a 92 je optimalizována pro čepování (případně kolíkování) se snadnou přestavitelností bez nutnosti jakéhokoliv rozebírání nástrojů. Rozložení vnitřních a vnějších profilů umožňuje dílcovou metodu výroby i tradiční postup. Skladba čepů umožňuje kombinaci otvíravého a pevného zasklení v jednom rámu a speciální profilace vnitřku rámu, pak elegantní pevné zasklení přímo do rámu.

Nástrojovou sestavu lze využít jako základ pro výrobu oken IV68 s 13 mm osou kování a zejména pro výrobu dvoufalcových vchodových dveří, které doplní okenní systém pro nízkoenergetické a pasivní domy.

Nástroje jsou určeny pro čepovací a profilovací stroje, stejně tak pro spodní frézky. CNC nástroje pak pro horní obrábění.



IV 78 - 92 Alu-Clad

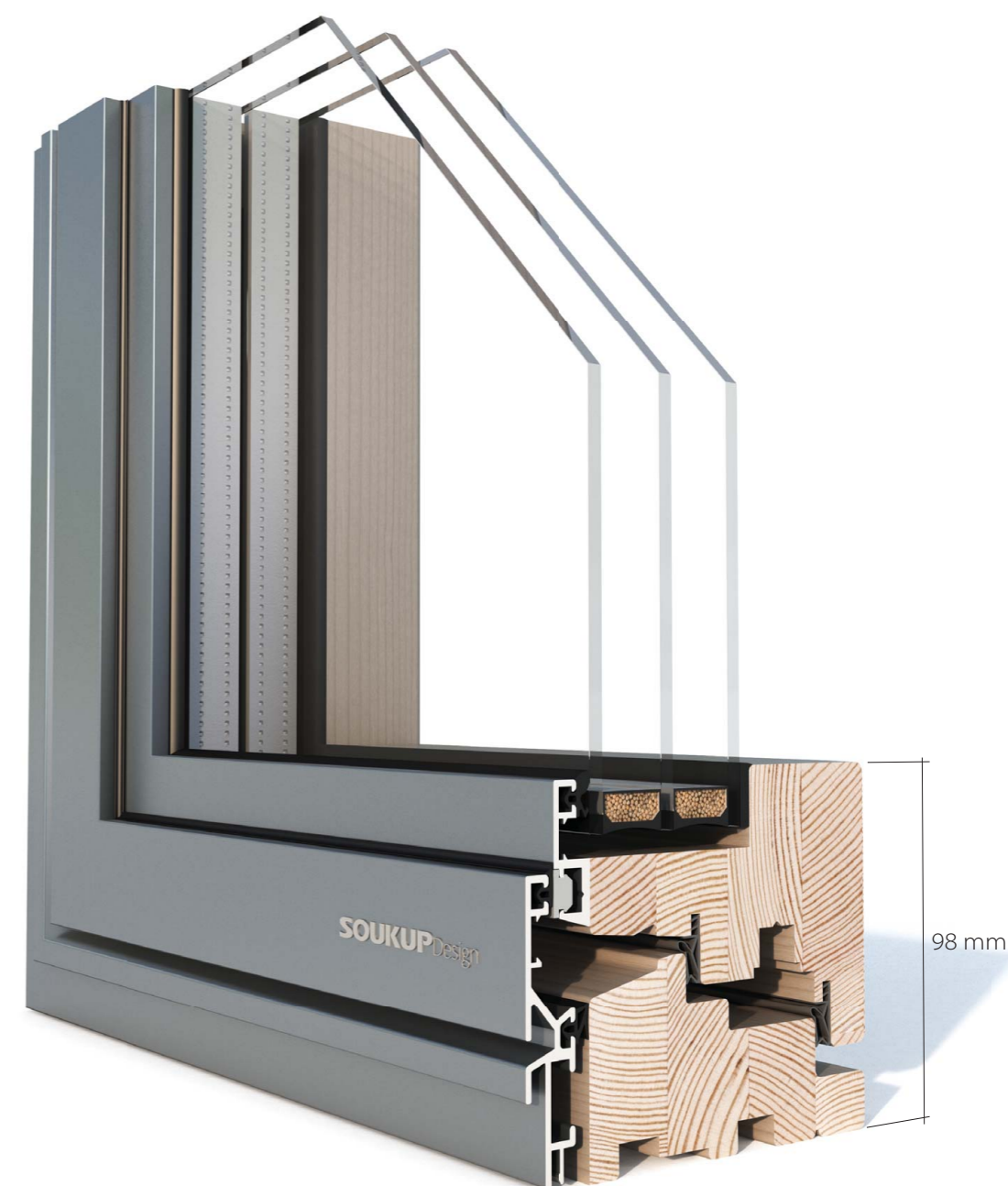
- Nadstavba nástrojů pro IV 78 - 92 nebo plná sestava
- Rám i křídlo tloušťky 78-92 mm, alternativně 68 mm
- Vnitřní profilace možná podle individuálního přání
- Pro hliníkové profily renomovaných výrobců Gutmann, Europrofil, Uniform, Aluron s odstupem rámu a křídla 15 - 16 mm
- Hliníkové rámečky pro upevnění skla se suchým těsněním
- Pro těsnění 5 x 12 mm
- Eurofalz 12 mm



IV 78 Alu-Clad

Progress 92 Alu-Clad

- celý rám s křídlem je o 30 mm nižší
- použití 3D tištěných klipů



IV 78 Integral Alu-Clad



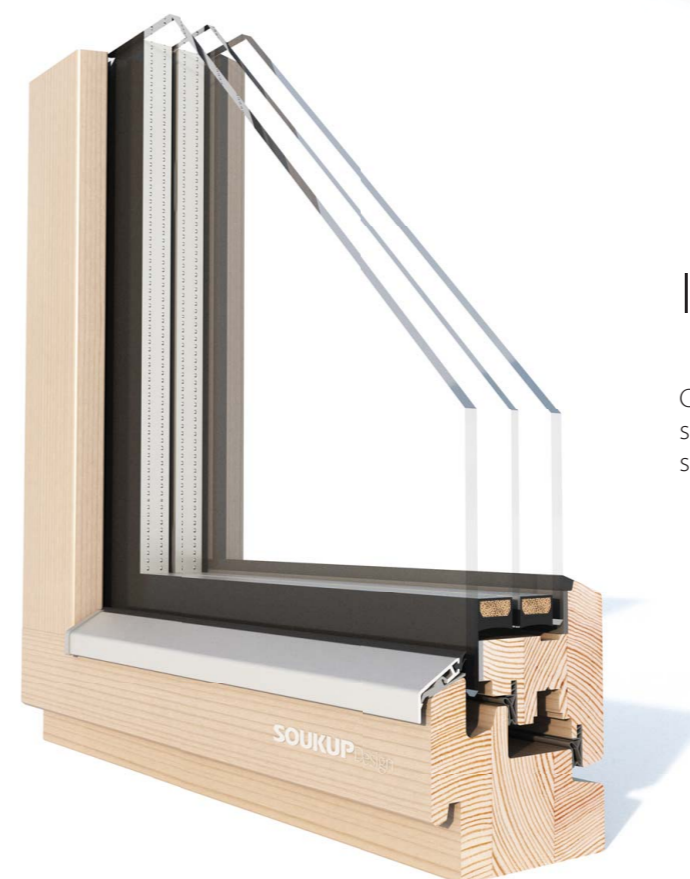
IV 92 Integral

Okenní konstrukce v tloušťce 92 mm se skrytým kováním a integrovanou okapnicí Spree D odpovídají modernímu designu i požadavkům na utěsnění okna a izolační vlastnosti.



IV 92 Screen

Okno s výrazným designem, lepeným sklem do skrytého křídla s vnitřní lícovanou stranou a použitím skrytých závěsů.



Špaletové okno



Okno s vnějším dvojsklem
Old Vienna 58+44

Okno je určené do zástavby, kde zejména velkoplošná okna dovolují mírné zesílení okenních vlysů, a je požadováno zlepšení izolačních vlastností. Vnější dvojsklem se zateplí špaleta a silnější vnější rám lépe chrání proti zatékání vody vnějším křídlem. Na spodku rámu můžeme opět použít křídlovou okapnici nebo rámovou okapnici, kryjící spodní nalehávku.



Okno s jednoduchými skly
Old Vienna 44+44

Konstrukce kopíruje subtilní stavbu původních oken a tvarem falcu se můžeme přiblížit i původní podobě zasklení do tmelu. Vyřešen je spodek rámu, kde můžeme použít křídlovou okapnici nebo rámovou okapnici, kryjící spodní nalehávku.



Okno s vnitřním dvojsklem
Old Vienna 44+58

Okno je určené tam, kde je na jedné straně požadavek na subtilní stavbu oken a zároveň je požadováno zlepšení izolačních vlastností. Špaleta zůstává chladná a izolační dvojsklo je na vnitřním křídle. Přidáním těsnění do vnějšího rámu selepší izolační vlastnosti celé sestavy.



Okno s obojím dvojsklem
Old Vienna 58+58

Při požadavku na hlukový útlum nebo izolační vlastnosti je nejvhodnější tato kombinace. Zůstává zachována odváděcí schopnost vnějšího křídla a instalace obvodového kování.

HS Portál

Nástroje pro výrobu portálů jsou určeny buď jako jednoduchá fréza pro drážkování lože pro vozíky zámečků a horní vedení nebo jako sestava nástrojů pro obráběcí centrum, kde každý profil má svůj nástroj. Profilace odpovídá všem běžně užívaným posuvným systémům na trhu.



Vchodové dveře DV 68 - 78 - 92

Vchodové dveře DV 68-78 konstruovány s jednostrannou zasklívací lištou s okenním profilem nebo oboustranně lištované

- Rám jednofalcový, křídlo dvoufalcové jednostranně lištované
- Spojení čepy nebo kolíky
- Eurofalz 4mm, Naléhávka 22 mm
- Oboustranné těsnění v rámu i křídle
- Drážka pro kování v ose 9 nebo 13 mm



Vchodové dveře s dvojitým falcem a okenním profilem pro dokonalou těsnost systému. Nástroje jsou doplňkem okenních nástrojů IV 78 - 92



Main entrance door DV 78 - Alu Clad

Vnitřní dveře s obložkovou zárubní

- Nástrojová sestava s výměnnými břity LOGIFIX v provedení pro spodní frézku nebo CNC centrum s výměnnými břity pro variabilní profilaci
- Křídlo tl. 40 mm, alternativně až 48 mm
- Pooldrážka křídla 25/27x15 podle ČSN a DIN
- Obložková zárubeň se seřizovacím rozsahem -5/+10 mm



Tradiční anglická okna

- Nově vyvinutá kolekce nejžádanějších oken Anglického typu



Flush sash windows

Stormproof casement windows

Tradiční anglická okna



High performance casement windows



Sliding sash windows



Mock sash windows



Entrance doors

Dřevo-hliníková okna pro Velkou Británii

Příklady oken pro USA



Certificate
Certified Passive House Component
 for cool, temperate climates; valid until 31.12.2015

Category: **Window Frame**
 Manufacturer: **Casagrande Woodworks, Inc. Paso Robles, CA 93446, USA**
 Product name: **Synergist**

This certificate was awarded based on the following criteria:

Given a Ug value of 0.70 W/(m²K) and a window size of 1.23 m by 1.48 m,

U_w = 0.79 W/(m²K) ≤ 0.80 W/(m²K)

Taking into account the installation based thermal bridges and provided that the installation is, with regard to the thermal bridges, equal or better than shown in the data sheet, the window meets the following criterion.

U_{w,installed} ≤ 0.85 W/(m²K)

Thermal data

	U-value [W/(m²K)]	Width [mm]	Ψ _g [W/(mK)]	f _{ReH=25} [-]
Spacer			Swisspacer Ultimate*	
Bottom	0.84	98	0.020	0.70
Side/top	0.84	98	0.020	

*Spacers of lower thermal quality, especially those made of aluminium, lead to significantly higher thermal losses and lower temperature factors.

For further information, please see the data sheet

www.passivehouse.com 0539w03

Passive House Institute
 Dr. Wolfgang Feist
 64283 Darmstadt
 GERMANY

Passive House Efficiency Class

- phA advanced component
- phB basic component
- phC certified component
- not suitable for Passive Houses

PHI CERTIFIED COMPONENT
 Passive House Institute

Data Sheet Casagrande Woodworks, Inc., Synergist

Manufacturer: Casagrande Woodworks, Inc.
 4230 Cloud Way, Paso Robles, CA 93446, USA
 Tel.: + 1 805 226 2040
 Email: Jeff@casagrandewoodworks.com, www.casagrandewoodworks.com

Description
 Timber window frame (spruce, fr 0.11 W/(mK)) with cork insulation in the frame and Spaceloft (0.016 W/(mK)) in the glazing rebate. Secondary seal: Butyl (0.24 W/(mK)). Pane thickness: 44 mm (416/416-4). Rebate depth: 15 mm.

Thermal data for the window frame

	U-value [W/(m²K)]	Width [mm]	Ψ _g [W/(mK)]	f _{ReH=25} [-]
Spacer			Swisspacer Ultimate*	
Bottom	0.84	98	0.020	0.70
Side/Top	0.84	98	0.020	
Flying Mullion	0.84	144	0.020	0.71

*Spacers of lower thermal quality lead to higher thermal losses and lower glass edge temperatures.

www.passivehouse.com Passive House Institute Page 1/2

SOUKUPDesign

SOUKUP s.r.o.
Komerční 518, 251 02 Praha - Nupaky, Česká republika
Tel.: +420 241 403 110, E-mail: info@soukup.cz
www.soukup.cz

